

Научный руководитель:

Бельский Сергей Михайлович, 1955 года рождения, доктор технических наук, профессор кафедры «Обработка металлов давлением». Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Липецкий государственный технический университет».

Шифр специальности, по которой защищена диссертация: 05.16.05 – «Обработка металлов давлением».

Адрес: 398055, Россия, г. Липецк, ул. Московская, д.30., ауд. 516

Тел.: (4742) 32-81-37.

e-mail: belsky-55@yandex.ru

Официальные оппоненты:

Кожевникова Ирина Александровна, 1978 года рождения, доктор технических наук, доцент по кафедре машин и агрегатов металлургических заводов, заведующая кафедры «Металлургии, машиностроения и технологического оборудования», федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Череповецкий государственный университет», Министерство науки и высшего образования Российской Федерации, г. Череповец,

Шифр специальности, по которой защищена диссертация: 05.16.05 – «Обработка металлов давлением».

Основные работы, наиболее близко относящиеся к теме оппонируемой диссертации:

1. Кожевникова И.А., Гарбер Э.А. Проблемные вопросы развития методов энергосилового расчета процессов тонколистовой прокатки (в порядке обсуждения) // Производство проката. – 2010. – № 12.– С. 23–34.

2. Кожевникова И.А., Гарбер Э.А. Развитие теории тонколистовой прокатки для повышения эффективности работы широкополосных станов: Монография. – Череповец: ГОУ ВПО ЧГУ, 2010. – 275 с.

3. Кожевникова И.А. Постановка задачи разработки систем прогнозирования параметров проката на широкополосных непрерывных станах // Современная металлургия нового тысячелетия: сборник трудов Международной научно-практической конференции. 23-25 ноября 2016 г. Липецк: Липецкий государственный технический университет, 2016. – С. 128-131.

4. Garber E., Traino A., Kozhevnikova I. Improvement of Schedules for Hot Rolling of Thin Wide // Flat-rolled steel processes: advanced technologies. Editor V.B.Ginzburg. – USA: CRC Press Taylor & Francis Group, 2009. – P. 115–125.

5. Гарбер Э.А., Кожевникова И.А. Сопоставительный анализ напряженно-деформированного состояния металла и энергосиловых параметров процессов горячей и холодной прокатки тонких широких полос // Производство проката. – 2008. – № 1. – С. 10–15.

6. Гарбер Э.А., Кожевникова И.А., Тарасов П.А. Расчет усилий горячей прокатки тонких полос с учетом напряженно-деформированного состояния в зоне прилипания очага деформации // Производство проката. – 2007. – № 4. – С. 7–15.

7. Гарбер Э.А., Кожевникова И.А., Тарасов П.А. Уточненный расчет мощности двигателей главного привода широкополосных станов горячей прокатки // Производство проката. – 2007. – № 10. – С. 5–12.

8. Гарбер Э.А., Поспелов И.Д., Кожевникова И.А. Влияние химического состава и упругих свойств полосы и валков на энергосиловые параметры широкополосных станов горячей прокатки // Производство проката. – 2011. № 8. – С. 2–7.

9. Гарбер Э.А., Кожевникова И.А., Тарасов П.А., Завражнов А.А., Трайно А.И. Моделирование контактных напряжений и усилий горячей прокатки тонких широких полос с учетом зоны прилипания и упругих участков очага деформации // Металлы. – 2007. – № 2. – С. 26–34.

10. Гарбер Э.А., Кожевникова И.А., Тарасов П.А. Эффективные режимы горячей прокатки тонких полос на широкополосных станах // Производство проката. – 2009. – № 1. – С. 10–16.

Адрес: 162600, Россия, Вологодская обл., г. Череповец, пр-т Луначарского, д. 5.

Тел.: (8202)51-83-05

e-mail: MMiTO@chsu.ru

Ионов Сергей Михайлович, 1948 года рождения, кандидат технических наук, профессор кафедры «Обработки металлов давлением», национального исследовательского технологического университета «Московский институт стали и сплавов».

Шифр специальности, по которой защищена диссертация: 05.16.05 – «Обработка металлов давлением».

Основные работы, наиболее близко относящиеся к теме оппонируемой диссертации:

1. Хлопонин В.Н., Ионов С.М. Валок прокатной клетки листового стана, четырех валковая и шестивалковая клетки с применением этого валка и непрерывная группа четырех валковых и (или) шестивалковых клеток. Патент РФ. №2539119 С2, заявл. 07.11.2012; опубл. 10.01.2015, бюл. №1.

2. С.М. Ионов, Горелов Е.В., Кудряков Е.А. Изгиб концов раската. притолстовой прокатке и его компенсация в условиях асимметричной прокатки. Пятая научно-практическая конференция молодых специалистов ОМК. Тезисы докладов, 10-12 октября 2012 г. ОМК. С. 31-32.

3. С.М. Ионов и др. Способ производства рулонного проката на непрерывном широкополосном станс. Патент РФ. № 2563911, заявл. 09.01.2014; опубл. 27.09.2015, бюл. № 27.

4. С.М. Ионов и др. Анализ возможности уменьшения обрезки боковых кромок горячекатаных листов. Черная металлургия. Бюллетень научно-технической и экономической информации, выпуск 12, 2015, с. 54 - 56.

5. A. Kabanov, G. Korpala, R. Kawalla, S. Ionov. Effect of cooling and Isothermal Holding on the Amount of Martensite/Austenite (M/A) Constituents, Microstructure and Mechanical Properties of Micralloyed Pipeline Steel, Materials Science Forum, 2018, vol. 918, pp. 152-158.

Адрес: 119049, г. Москва, Ленинский пр., 4

Тел.: +7 499 230-28-16

e-mail: ionov@pdss.misis.ru

Ведущая организация:

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Магнитогорский государственный технический университет им. Г.И. Носова» г. Магнитогорск.

Отзыв ведущей организации федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Магнитогорский государственный технический университет им. Г.И. Носова» г. Магнитогорск, составлен заведующим кафедрой «Обработка металлов давлением» ФГБОУ ВО «МГТУ им. Г.И. Носова» доктором технических наук, профессором А.Б. Моллером и руководителем научного семинара кафедры технологий обработки материалов, Заслуженным деятелем науки РФ, доктором технических наук, профессором В.М. Салгаником и профессором кафедры технологий обработки материалов, кандидатом технических наук, доцентом Д.Н. Чикишевым и утвержден проректором по научной и инновационной работе ФГБОУ ВО «МГТУ им. Г.И. Носова», доктором технических наук, профессором О.Н. Тулуповым.

Адрес: 45500, Россия, Челябинская обл., г. Магнитогорск, пр. Ленина 38

Тел.: (3519) 29-84-02

e-mail: mgtu@magtu.ru

Список публикаций:

1. Дема Р.Р., Харченко М.В., Сеницкий О.В., Чикишев Д.Н., Мустафин В.А., Амиров Р.Н., Кухта Ю.Б. Исследование процесса формирования поперечного профиля и плоскостности горячекатаных и холоднокатаных полос в условиях ОАО «Магнитогорский металлургический комбинат» Сообщение 2. Опыт коррекции локальной разнотолщинности листового проката в условиях ШСГП 2000 ОАО «Магнитогорский металлургический комбинат» // Производство проката. 2017. № 8. С. 8-13.

2. Анализ причин вертикального изгиба переднего конца полосы при горячей прокатке на основе математического моделирования. Чикишев Д.Н., Пожидаева Е.Б. // Известия высших учебных заведений. Черная металлургия. 2016. Т. 59. № 3. С. 204-208.

3. Дема Р.Р., Харченко М.В., Амиров Р.Н., Сеницкий О.В., Чикишев Д.Н. Исследование причин возникновения дефекта «локальная разнотолщинность» в прикромочной области горячекатаных полос // Сталь. 2016. № 12. С. 40-45.

4. Румянцев М.И. Некоторые результаты развития и применения методологии улучшения листопрокатных технологических систем. // Вестник Магнитогорского государственного технического университета им. Г.И. Носова. 2017. Т. 15. № 1. С. 45-55.

5. Салганик В.М., Денисов С.В., Полецков П.П., Стеканов П.А., Бережная Г.А., Алексеев Д.Ю. Физическое моделирование процессов производства горячекатаного листа с уникальным комплексом свойств. // Вестник Магнитогорского государственного технического университета им. Г.И. Носова. 2014. № 3 (47). С. 37-39.